

ООО «МЗ «Синергия»

195279, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 63

Отдел продаж: тел. +7 (812) 333-1-777

<https://mz-sinergia.ru> e-mail: mail@mz-sinergia.ru

ICO
9001

ISO

ISO
Net

ISO
9001



- Год основания – 2003 г.
- Собственный технопарк (2 га, 10 000 м²)
- Современный парк японского и немецкого металлообрабатывающего оборудования
- Все основные технологии металлообработки
- Мощный конструкторско-технологический отдел
- Высококвалифицированные специалисты, обладающие глубокими знаниями в различных областях машиностроения (спец. техника, грузовые автомобили, энергетика, приборостроение и др.)
- Поставщик 1-го уровня для известных транснациональных корпораций:
SCANIA, SIEMENS, CATERPILLAR, CLAAS, DMG MORI
- Соблюдение стандартов ISO 9001 и внедренная ERP-система

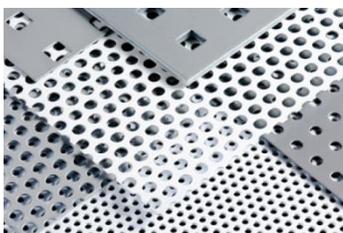
• Формирование контура любой конфигурации (3 станка)



✓ Лазерная резка

Комплексы лазерного раскроя TRUMPF 3030 CO₂, 3060 fiber, 5030 fiber (Германия)

- Область обработки - 2500×6000 мм
- Максимальная толщина обрабатываемого металла:
 - углеродистая сталь - до 25 мм
 - нержавеющая сталь – до 40 мм
 - алюминиевые сплавы - до 25 мм
 - медь и медные сплавы - до 10 мм
- Точность позиционирования ± 0,05 мм



✓ Координатная штамповка

Дыропробивной пресс AMADA AC 2510 ЧПУ (Япония)

- Область обработки без учета репозиций - 1270×2500 мм
- Максимальная толщина обрабатываемого металла:
 - углеродистая сталь - до 3 мм
 - нержавеющая сталь - до 2 мм
 - алюминиевые сплавы - до 5 мм
- Точность позиционирования ± 0,1 мм

• Объемное конфигурирование (8 станков)



✓ Гибка

Гибочные прессы прямого действия AMADA ЧПУ (Япония): HFE 220-4, HFE 100-3, HFR 100-3, HFE 80-25, HFE 50-12, а также HACO ERMS 20-40 ЧПУ (Бельгия)

- Максимальная длина гибки - 4280 мм
- Максимальное усилие - 220 т
- Точность ± 0,1 мм на 1 гиб

✓ Вальцевание

- Максимальная ширина - 1270 мм
- Максимальная толщина по углеродистой стали - 2,5 мм
- Минимальный диаметр – 120 мм
- Возможность конусной гибки

• Токарно-фрезерная обработка (11 станков)



✓ Фрезеровка

Фрезерно-сверлильные обрабатывающие центры DMC 635V ЧПУ (Германия), DMC 1035V ЧПУ (Германия), универсальный JАFO (Польша)

- *Ход перемещения по осям XYZ, мм - 1035×560×510*
- *Размер стола, мм - 560×1200*
- *Высота торца шпинделя от стола, мм - 120-630*
- *Точность позиционирования, мкм ± 5*

✓ Токарная обработка

Обрабатывающие токарно-фрезерные центры DMG CTX 450 ЧПУ (Германия), DMG CTX 310 ЧПУ (Германия), JET GH-2660ZH DRO и JET RML 1440 (Тайвань)

- *Диаметр обточки над станиной, мм – 660*
- *Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм – 420*
- *Ход поперечного суппорта, мм – 310*
- *Расстояние между центрами, мм – 1525*



• Сборочные операции (15 постов)



✓ Сварка плавящимся электродом в защитной среде

Полуавтоматы MERKLE 450 (Германия) и КЕМРПИ 420 (Финляндия) - *сварка черных и цветных металлов*

✓ Аргонодуговая сварка

EWM Tetrix 451 (Германия), MERKLE LogiTIG 240 (Германия) - *сварка цветных металлов*

✓ Контактная сварка

Dalex PL 100 (Германия) - *для сварки стали толщиной до 8 мм, алюминия – до 3 мм*

✓ Приварка метизов

Ударно-монтажная приварка метизов CDP 66 – *приварка шпилек М3-М8*

✓ Клепка

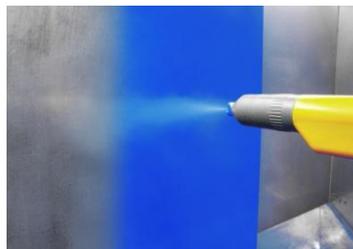
Пневматический инструмент FAR (Италия)

✓ Слесарно-сборочные работы

Электрический и пневматический инструмент ведущих производителей - *защитка сварных швов, шлифование, установка метизов, нарезание резьбы, сборка и т.д.*



• Нанесение покрытий



✓ Порошковая окраска металлов

Полуавтоматическая конвейерная линия порошковой окраски с предварительной подготовкой поверхности (обезжиривание и фосфатирование)

- *Макс. габариты изделия, мм - 3000×1500×2500*
- *Максимальный вес изделия, кг - 400*
- *Производительность линии, м²/час - до 50*

Дополнительные возможности

- пескоструйная обработка
- нанесение гальванических покрытий
- обработка медных шин
- термическая обработка
- лазерная сварка
- производство сварочно-сборочных 3d столов и оснастки
- производство технических и противопожарных дверей с гладкой окрашенной поверхностью